

Αναμόρφωση ήσσονος 2024-25 (Βασικές Αλλαγές)

1. Ισχύς του αναμορφωμένου Προγράμματος Σπουδών 2024

Το αναμορφωμένο πρόγραμμα σπουδών ισχύει για τους νεοεισερχόμενες /νους φοιτητριες/τές του ακ. έτους 2024-25 και για τις/τους εισαχθείσες/έντες των ετών 2021 έως ΚΑΙ 2023, με τις τροποποιήσεις που αναφέρονται στις παραγράφους 3, 4, 5 και 6. Οι επί πτυχίω (εισαχθείσες/έντες 2020-21 και παλαιότερα) παραμένουν στο αρχικό ΠΣ μέχρι να αποφοιτήσουν.

2. Μαθήματα Ψηφιακών Δεξιοτήτων

Τα μαθήματα Ψηφιακών Δεξιοτήτων του παλαιότερου ΠΣ δεν προσφέρονται πλέον. Για τις/τους φοιτητριες/τες που τα έχουν ολοκληρώσει επιτυχώς, αυτά θα αναγράφονται στο παράρτημα διπλώματος.

3. Μετονομασίες Μαθημάτων

Τα παρακάτω μαθήματα της κατεύθυνσης ΛΣ μετονομάζονται με διατήρηση του ίδιου κωδικού :

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΟΝΟΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ECTS	ΕΞΑΜΗΝΟ
ΛΣ5529	Από «ΨΗΦΙΑΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ ΣΤΙΣ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΚΕΣ ΣΠΟΥΔΕΣ: ΑΠΟ ΤΙΣ ΨΗΦΙΑΚΕΣ ΠΗΓΕΣ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΑΝΑΓΝΩΣΗ» σε «ΨΗΦΙΑΚΟ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ, ΓΛΩΣΣΑ ΚΑΙ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ –ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟ»	5	5
ΛΣ6720	Από «ΟΙ ΝΕΕΣ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΕΣ ΣΤΗ ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΤΗΣ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑΣ» σε «ΨΗΦΙΑΚΟΙ ΜΑΘΗΣΙΑΚΟΙ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΙ ΣΤΗ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ – ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟ»	5	6

4. Νέα προσφερόμενα μαθήματα επιλογής

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΟΝΟΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ECTS	ΕΞΑΜΗΝΟ
ΚΕ7019	ΕΙΔΙΚΑ ΘΕΜΑΤΑ ΣΥΓΧΡΟΝΗΣ ΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗΣ ΙΣΤΟΡΙΑΣ [ΜΕ ΕΜΦΑΣΗ ΤΗΝ ΜΕΣΗ ΑΝΑΤΟΛΗ ΚΑΙ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗ ΜΕΣΟΓΕΙΟ]	5	7
ΚΕ8320	ΚΙΝΗΜΑΤΟΓΡΑΦΟΣ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗ ΚΡΙΤΙΚΗ	5	8

5. Μαθήματα επιλογής για το 7ο εξάμηνο

Το μάθημα του 7^{ου} εξαμήνου **Σχεδιασμός και εφαρμογή διαπολιτισμικού Project (ΓΔ7810)** είναι πλέον επιλογής στην κατεύθυνση ΕΓΔΕ και λαμβάνει 5 ECTS (αντί των 10). Οι φοιτητές/τριες της κατεύθυνσης ΕΓΔΕ μπορούν να συμπληρώνουν τα υπολειπόμενα (5ή 10) ECTS είτε επιλέγοντας μαθήματα από τον κατάλογο των κατ' Επιλογήν Υποχρεωτικών μαθημάτων της άλλης κατεύθυνσης (ΛΣ) του Τμήματος, είτε από τα νέα προσφερόμενα μαθήματα άλλων Τμημάτων.

Οι φοιτητές /φοιτήτριες της κατεύθυνσης ΛΣ εφόσον δεν έχουν επιλέξει Πτυχιακή Εργασία, μπορούν επίσης να συμπληρώνουν τα υπολειπόμενα ECTS είτε επιλέγοντας μαθήματα από τον κατάλογο των κατ' Επιλογήν Υποχρεωτικών μαθημάτων της άλλης κατεύθυνσης (ΕΓΔΕ) του Τμήματος, είτε από τα νέα προσφερόμενα μαθήματα ή άλλων Τμημάτων¹.

7' εξάμηνο			
A/A	Ενδεικτικά Μαθήματα Επιλογής	Κωδικός	ECTS
1	Μαθήματα της άλλης κατεύθυνσης	-----	
2	Σχεδιασμός και εφαρμογή διαπολιτισμικού Project	ΓΔ7810	5
3	Ειδικά θέματα σύγχρονης πολιτισμικής ιστορίας [με έμφαση την Μέση Ανατολή και Ανατολική Μεσόγειο]	ΚΕ7019	5
4	Προσφερόμενα μαθήματα άλλων Τμημάτων	AT-----	5

¹ Ανάλογα με την προσφορά των άλλων Τμημάτων

6. Πρακτική Άσκηση Φοιτητών (υποχρεωτική -10 ECTS) και επιλογή μαθημάτων στο 8^ο Εξάμηνο

Η Πρακτική Άσκηση (ΠΑ) αποτελεί μια αποτελεσματική μέθοδο για επαφή και εξοικείωση των φοιτητών/τριών με τα αντικείμενα της πιθανής μελλοντικής τους απασχόλησης και η πληρέστερη γνώση και κατανόηση των προβλημάτων και των ιδιαιτεροτήτων του επαγγελματικού τους πεδίου για την επίτευξη της καλύτερης ένταξής τους στον χώρο εργασίας αμέσως μετά το τέλος των σπουδών τους. Στο πλαίσιο του Προγράμματος ΠΑ, φοιτητές/τριες του Προγράμματος Σπουδών του Τμήματος μπορούν να εργάζονται για καθορισμένο αριθμό μηνών, ισοδύναμου πλήρους απασχόλησης, ανάλογα με την κατεύθυνση που έχουν επιλέξει, στην εκπαίδευση, σε ελληνικούς και διεθνείς οργανισμούς και φορείς του δημόσιου και του ιδιωτικού τομέα, στα αντικείμενα των Γλωσσικών και Διαπολιτισμικών Σπουδών και στην πρακτική τους εφαρμογή.

Η ΠΑ είναι υποχρεωτική, λαμβάνει 10 ECTS, χωρίς βαθμολογία και υλοποιείται κατά τη διάρκεια του ογδόου (8ου) εξαμήνου και μετέπειτα. Σε κάθε περίπτωση, η επιτυχής ολοκλήρωση της αναγράφεται στο παράρτημα διπλώματος.

Οι προϋποθέσεις ώστε να επιτραπεί σε έναν/μια φοιτητή/φοιτήτρια να αρχίσει την πρακτική άσκηση είναι:

- α) Να έχει πιστοποιημένη γνώση της Αγγλικής Γλώσσας επιπέδου B2
- β) Να έχει παρακολουθήσει επιτυχώς μαθήματα συνολικού βάρους 150 ECTS.

Σε περίπτωση πρακτικής άσκησης που πρόκειται να πραγματοποιηθεί στο εξωτερικό, οι φοιτητές/τριες πρέπει να πληρούν το επιπρόσθετο κριτήριο της αποδεδειγμένης γνώσης της γλώσσας στην οποία θα γίνει η επίβλεψη/εποπτεία και η υλοποίηση της πρακτικής άσκησης στον φορέα.

Προκειμένου να συμπληρωθούν τα ECTS του 8^{ου} εξαμήνου (σύνολο 30 ECTS) οι φοιτητές/τριες καλούνται να επιλέξουν μαθήματα συνολικής αξίας 20 ECTS είτε από τον κατάλογο των κατ' Επιλογήν Υποχρεωτικών μαθημάτων της άλλης κατεύθυνσης του Τμήματος του 4^{ου} και 6^{ου} εξαμήνου, είτε από τα προσφερόμενα μαθήματα άλλων Τμημάτων². (βλ. ενδεικτικές προτάσεις στον παρακάτω πίνακα)

8 ^ο εξάμηνο			
A/A	Ενδεικτικά Μαθήματα Επιλογής	Κωδικός	ECTS
1	Επιλογή μαθημάτων εαρινού εξαμήνου από την αντίθετη κατεύθυνση	----	Έως 20
2	Κινηματογράφος και πολιτισμική κριτική	KE8320	5
3	Πολιτισμός και Πολιτικές του Τουρισμού(προσφέρεται από το ΤΠΔΜΒ)	AT8350	5
4	Προσφερόμενα μαθήματα άλλων Τμημάτων	AT----	5

² Ανάλογα με την προσφορά των άλλων Τμημάτων

ΠΑΝΕΠΙΣΤΗΜΙΟ ΘΕΣΣΑΛΙΑΣ
ΣΧΟΛΗ ΑΝΘΡΩΠΙΣΤΙΚΩΝ & ΚΟΙΝΩΝΙΚΩΝ
ΕΠΙΣΤΗΜΩΝ
ΤΜΗΜΑ ΓΛΩΣΣΙΚΩΝ & ΔΙΑΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΩΝ
ΣΠΟΥΔΩΝ

**ΠΡΟΓΡΑΜΜΑ ΠΡΟΠΤΥΧΙΑΚΩΝ ΣΠΟΥΔΩΝ
(ΑΝΑΜΟΡΦΩΣΗ)**

ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟ ΕΤΟΣ 2024-2025

ΕΚΔΟΣΗ: Ιούλιος 2024

ΕΓΚΡΙΘΗΚΕ στην 309^η/26-07-2024 Συνεδρίαση της Συγκλήτου του Π.Θ.

Περιεχόμενα

<u>1.</u>	<u>Βασικές Σπουδές</u>	5
<u>1.1</u>	<u>Προϋποθέσεις Απόκτησης Πτυχίου</u>	5
<u>1.2</u>	<u>Κλίμακα Βαθμολογίας</u>	6
<u>1.3</u>	<u>Υπολογισμός Βαθμού Πτυχίου και Σειράς Επιτυχίας Αποφοίτησης</u>	6
<u>1.4</u>	<u>Αξιολόγηση Μαθημάτων</u>	6
<u>1.5</u>	<u>Αναγνώριση Μαθημάτων άλλων Α.Ε.Ι.</u>	6
<u>1.6</u>	<u>Κωδικοποίηση μαθημάτων</u>	7
<u>1.7</u>	<u>Κοινά μαθήματα για τις κατευθύνσεις 1 & 2</u>	8
<u>1.8</u>	<u>Ξένες Γλώσσες</u>	9
<u>1.9</u>	<u>Μαθήματα Ακαδημαϊκών Δεξιοτήτων Ξένης Γλώσσας</u>	10
<u>1.10</u>	<u>Υποχρεωτικά μαθήματα στην κατεύθυνση 1 (ΕΓΔΕ), επιλογής για την κατεύθυνση 2 (ΛΣ)</u>	10
<u>1.11</u>	<u>Επιλεγόμενα μαθήματα στην κατεύθυνση 1 (ΕΓΔΕ) και την κατεύθυνση 2 (ΛΣ)</u>	10
<u>1.12</u>	<u>Υποχρεωτικά μαθήματα στην κατεύθυνση 2 (ΛΣ), επιλογής για την κατεύθυνση 1 (ΕΓΔΕ)</u>	11
<u>1.13</u>	<u>Πτυχιακή Εργασία (προαιρετική- 10 ECTS)</u>	11
<u>1.14</u>	<u>Πρακτική Άσκηση Φοιτητών (υποχρεωτική – 30 ECTS)</u>	11

1. Βασικές Σπουδές

Στο Τμήμα Γλωσσικών και Διαπολιτισμικών Σπουδών έχει δύο κατευθύνσεις :

- 1) **Εφαρμοσμένων Γλωσσών και Διαπολιτισμικής Επικοινωνίας (ΕΓΔΕ)**
- 2) **Λογοτεχνικών Σπουδών (ΛΣ)**

Οι φοιτητές / φοιτήτριες καλούνται να επιλέξουν την κατεύθυνση που επιθυμούν να ακολουθήσουν στο 4^ο εξάμηνο σπουδών. Μέχρι το 3^ο εξάμηνο τα μαθήματα είναι κοινά και για τις δύο κατευθύνσεις.

Το πρόγραμμα σπουδών αποτελείται:

α) Από τα κοινά μαθήματα των δύο κατευθύνσεων.

β) Από τα υποχρεωτικά μαθήματα κάθε κατεύθυνσης που ταυτόχρονα είναι και μαθήματα επιλογής για την άλλη κατεύθυνση.

γ) Από 2 ξένες γλώσσες. Η πρώτη γλώσσα επιλέγεται υποχρεωτικά και από τις δύο κατευθύνσεις ανάμεσα στις διαθέσιμες προσφερόμενες (ΚΙΝΕΖΙΚΗ, ΑΡΑΒΙΚΗ, ΙΣΠΑΝΙΚΗ, ΙΑΠΩΝΙΚΗ). Η δεύτερη ξένη γλώσσα επιλέγεται υποχρεωτικά για την κατεύθυνση **ΕΓΔΕ** και προαιρετικά για την κατεύθυνση **ΛΣ**, ανάμεσα στις διαθέσιμες προσφερόμενες (ΚΙΝΕΖΙΚΗ, ΑΡΑΒΙΚΗ, ΙΣΠΑΝΙΚΗ, ΙΑΠΩΝΙΚΗ).

δ) Από την υποχρεωτική Πρακτική Άσκηση (ΠΑ).

ε) Από την προαιρετική Πτυχιακή Εργασία (ΠΕ)

Οι επιλογές επιτρέπουν την εμβάθυνση στους τομείς των **Εφαρμοσμένων Γλωσσών και Διαπολιτισμικής Επικοινωνίας** και **Λογοτεχνικών Σπουδών** ή και σε θέματα παιδαγωγικής, ή οργάνωσης και διοίκησης (με την επιλογή μαθημάτων από άλλα Τμήματα του Π. Θ.).

Το βάρος κάθε μαθήματος δηλώνεται σε Ευρωπαϊκές Πιστωτικές Μονάδες (ECTS). Ο εξαμηνιαίος φόρτος εργασίας ενός φοιτητή είναι το άθροισμα των Πιστωτικών Μονάδων (ECTS) των μαθημάτων στα οποία έχει εγγραφεί το εξάμηνο αυτό. Συνιστάται ο φόρτος αυτός να είναι ίσος με 30 ECTS για κάθε εξάμηνο.

Για κάθε μάθημα του προγράμματος σπουδών δίδεται παρακάτω, το εξάμηνο των σπουδών στο οποίο αυτό κανονικά αντιστοιχεί ή προσφέρεται πρώτη φορά, το βάρος του σε διδακτικές μονάδες και το είδος του μαθήματος.

1.1 Προϋποθέσεις Απόκτησης Πτυχίου

Το Τμήμα Γλωσσικών και Διαπολιτισμικών Σπουδών απονέμει ενιαίο πτυχίο στις Γλωσσικές και Διαπολιτισμικές Σπουδές. Η κατεύθυνση που ακολούθησε ο φοιτητής ή η φοιτήτρια του Τμήματος, τα μαθήματα και η ΠΑ αναγράφονται αναλυτικά στο παράρτημα του πτυχίου.

Οι προϋποθέσεις για την απόκτηση πτυχίου είναι οι εξής:

- [1] Εγγραφή στο Τμήμα και παρακολούθηση μαθημάτων για τουλάχιστον οκτώ (8) εξάμηνα.
- [2] Επιτυχία σε όλα τα κοινά μαθήματα (Πίνακας 1.7) συνολικού φόρτου 120 ECTS.
- [3] Επιτυχία στα μαθήματα Ξένων γλωσσών
 - Για την κατεύθυνση **Εφαρμοσμένων Γλωσσών και Διαπολιτισμικής Επικοινωνίας** (Πίνακας 1.8) επιτυχία σε μία εκ των ΓΛΩΣΣΩΝ 1 σε όλα τα προσφερόμενα επίπεδα (15 ECTS) και σε μία εκ των ΓΛΩΣΣΩΝ 2 σε όλα τα προσφερόμενα επίπεδα (12 ECTS)
 - Για την κατεύθυνση **Λογοτεχνικών Σπουδών (ΛΣ)** (Πίνακας 1.8) επιτυχία σε μία εκ των ΓΛΩΣΣΩΝ 1 στο επίπεδο I (5 ECTS)
- [4] Επιτυχία σε όλα τα υποχρεωτικά μαθήματα κατεύθυνσης
 - Για την κατεύθυνση **Εφαρμοσμένων Γλωσσών και Διαπολιτισμικής Επικοινωνίας** (Πίνακας 1.10) συνολικού φόρτου 43 ECTS.
 - Για την κατεύθυνση **Λογοτεχνικών Σπουδών (ΛΣ)** (Πίνακας 1.12) συνολικού φόρτου 75 ECTS
- [5] Επιτυχία σε μαθήματα επιλογής συνολικού φόρτου τουλάχιστον 35 ECTS, ή εκπόνηση Πτυχιακής Εργασίας και μαθημάτων επιλογής 25ECTS στην κατεύθυνση ΕΓΔΕ ή εκπόνηση Πτυχιακής Εργασίας και μαθημάτων επιλογής 20 ECTS στην κατεύθυνση ΛΣ
- [6] Πραγματοποίηση υποχρεωτικής Πρακτικής Άσκηση συνολικού φόρτου 10 ECTS.
- [7] Συμπλήρωση τουλάχιστον διακοσίων σαράντα (240) ECTS συνολικά.

1.2 Κλίμακα Βαθμολογίας

Η κλίμακα βαθμολογίας είναι 0-10 με μικρότερο βαθμό επιτυχίας το 5. Η κλίμακα βαθμολογίας στα μαθήματα και στο βαθμό πτυχίου κλιμακώνεται ως εξής:

- **Άριστα:** από 8,5 έως 10
- **Λίαν Καλώς:** από 6,5 έως 8,49
- **Καλώς:** από 5 έως 6,49

Βαθμός μικρότερος του 5 ισοδυναμεί με ανεπιτυχή παρακολούθηση.

1.3 Υπολογισμός Βαθμού Πτυχίου και Σειράς Επιτυχίας Αποφοίτησης

Ο βαθμός πτυχίου υπολογίζεται με βάση τα μαθήματα του προγράμματος σπουδών (υποχρεωτικών, επιλογής) τα οποία παρακολούθησε ο φοιτητής ή η φοιτήτρια, εξαιρουμένης της Πρακτικής Άσκησης. Στον μέσο όρο βαθμολογίας των εξαμήνων καθώς και στον τελικό βαθμό πτυχίου, οι βαθμοί υπολογίζονται με το βάρος που αντιστοιχεί στις διδακτικές μονάδες κάθε μαθήματος.

1.4 Αξιολόγηση Μαθημάτων

Κάθε μάθημα αξιολογείται στο τέλος του εξαμήνου από τους φοιτητές.

1.5 Αναγνώριση Μαθημάτων άλλων Α.Ε.Ι.

Μαθήματα που ένας φοιτητής παρακολούθησε επιτυχώς σε άλλο Πανεπιστήμιο του εξωτερικού είναι δυνατόν να αναγνωρισθούν για την ικανοποίηση των απαιτήσεων αποφοίτησης από το Τμήμα, υπό ορισμένες προϋποθέσεις. Οι αναγνωρίσεις αυτές περιλαμβάνουν

1) μαθήματα και εργασίες στο πλαίσιο ανταλλαγής φοιτητών, όπως οι χρηματοδοτούμενες από τα προγράμματα “ERASMUS+” της Ευρωπαϊκής Ένωσης και 2) μαθήματα που ο φοιτητής είχε ολοκληρώσει επιτυχώς πριν έλθει στο Τμήμα με μετεγγραφή, κατατακτήριες εξετάσεις κλπ.

Ο φοιτητής που αιτείται αναγνώρισης μαθημάτων πρέπει να καταθέσει στη Γραμματεία του Τμήματος:

1. Την αίτησή του, πλήρως συμπληρωμένη.
2. Επίσημη αναλυτική βαθμολογία του φοιτητή από το Πανεπιστήμιο προέλευσης στην οποία θα αναγράφονται η ημερομηνία πρώτης εγγραφής, τα μαθήματα (και τα εργαστήρια ή οι εργασίες) που έχει ολοκληρώσει επιτυχώς και για κάθε ένα από αυτά: ο τύπος του (υποχρεωτικό, επιλογής κλπ.), οι Πιστωτικές Μονάδες (ECTS ή επίσημο ισοδύναμο), το εξάμηνο στο οποίο ο φοιτητής το ολοκλήρωσε επιτυχώς και ο βαθμός του σε αυτό.
3. Συνδέσμους (links) στην επίσημη ιστοσελίδα του Πανεπιστημίου προέλευσης με τον Οδηγό Σπουδών και την ιστοσελίδα του μαθήματος κατά το ακαδημαϊκό εξάμηνο στο οποίο ο φοιτητής εξετάστηκε επιτυχώς στα υπό αναγνώριση μαθήματα στο Πανεπιστήμιο προέλευσης. Εναλλακτικά, άλλα επίσημα έγγραφα από το Πανεπιστήμιο προέλευσης όπου θα περιγράφεται: η ύλη, η περιγραφή των ασκήσεων/εργασιών, ο τρόπος εξέτασης και βαθμολόγησης και ο συνολικός προβλεπόμενος φόρτος με τις ώρες διδασκαλίας και εργαστηρίων.
4. Στοιχεία επικοινωνίας με την Γραμματεία του Τμήματος στο Πανεπιστήμιο προέλευσης και (αν είναι δυνατόν) με τον διδάσκοντα που δίδαξε το μάθημα για το οποίο ο φοιτητής αιτείται αναγνώριση.

Οι αιτήσεις αυτές εξετάζονται από την Επιτροπή Αναγνώρισης Μαθημάτων του Τμήματος που απαρτίζεται από μέλη ΔΕΠ, με τη βοήθεια διδασκόντων οικείων μαθημάτων και επικυρώνονται από τη Συνέλευση. Η Επιτροπή μεριμνά για την αντιστοίχιση του βαθμού και των πιστωτικών Μονάδων στην κλίμακα του Τμήματος. Η Επιτροπή διατηρεί τη δυνατότητα μεταβολής των προαπαιτούμενων μαθημάτων και της χρονικής εμπειρίας που τυχόν απαιτούνται για την αναγνώριση του μαθήματος/εργαστηρίου/εργασίας που αναγράφονται στην αίτηση του φοιτητή. Η επιτροπή, ή μέλος της, ή οι διδάσκοντες οικείων μαθημάτων του Τμήματος, μπορούν να προβαίνουν σε συνέντευξη με τον ενδιαφερόμενο φοιτητή προκειμένου να διαπιστώσουν με μεγαλύτερη ακρίβεια θέματα συναφή με την αναγνώριση.

1.6 Κωδικοποίηση μαθημάτων

Τα μαθήματα του Τμήματος Γλωσσικών και Διαπολιτισμικών Σπουδών κωδικοποιούνται κατά κατηγορία με δύο γράμματα και με τρία ή τέσσερα ψηφία. Το πρώτο ψηφίο δηλώνει το εξάμηνο κατά το οποίο συνήθως παρακολουθείται το μάθημα. Το δεύτερο ψηφίο δηλώνει την θεματική περιοχή, το τρίτο το είδος του μαθήματος και το τέταρτο είναι βοηθητικό ψηφίο διακριτοποίησης μαθημάτων ίδιας θεματικής περιοχής.

Κατηγορία	Περιγραφή
ΚΟ	Κοινό Μάθημα
ΓΔ	Μάθημα κατεύθυνσης 1 Εφαρμοσμένων Γλωσσών και Διαπολιτισμικής Επικοινωνίας (ΕΓΔΕ)
ΛΣ	Μάθημα κατεύθυνσης 2 Λογοτεχνικών Σπουδών (ΛΣ)
ΞΓ	Ξένη Γλώσσα
ΠΕ	Πτυχιακή Εργασία (ΠΕ)
ΠΑ	Πρακτική Άσκηση (ΠΑ)
ΑΔ	Μάθημα Ακαδημαϊκών Δεξιοτήτων
ΚΕ	Μάθημα επιλογής και των δύο κατευθύνσεων
ΑΤ	Μάθημα επιλογής άλλων Τμημάτων
Πρώτο Ψηφίο	Κανονικό Εξάμηνο Παρακολούθησης
1,2,3,4,5,6,7,8	
9	Μεταπτυχιακά μαθήματα
Δεύτερο Ψηφίο	Θεματική Περιοχή
1	Γλωσσολογία
2	Μεταφρασεολογία
3	Πολιτισμός - Παγκοσμιότητα
4	Διαπολιτισμική Επικοινωνία
5	Συγκριτική και Νεοελληνική Φιλολογία
6	Κλασική Γραμματεία
7	Παιδαγωγική – Ειδική Διδακτική
8	Κοινωνικές Επιστήμες
9	Ξένες Γλώσσες
0	Ειδικά Θέματα – Έρευνα – Πρακτική
Τρίτο Ψηφίο	Είδος
0	Υποχρεωτικό
1	Υποχρεωτικό για την κατεύθυνση 1, επιλογής για την κατεύθυνση 2
2	Υποχρεωτικό για την κατεύθυνση 2, επιλογής για την κατεύθυνση 1
3	Επιλογής – Προαιρετικό
4	Υποχρεωτικό κατ' επιλογή
5	Επιλογής από άλλο Τμήμα
6	Κινεζικά
7	Αραβικά
8	Ισπανικά
9	Ιαπωνικά
Τέταρτο ψηφίο	Βοηθητικός κωδικός διακριτοποίησης
1,2,3,4, 5	Επίπεδο Ξένης Γλώσσας
0,6,7,8,9	Ελεύθερος κωδικός διακριτοποίησης

Ακολουθούν συνοπτικοί κατάλογοι κατά κατηγορίες των μαθημάτων του προγράμματος σπουδών του Τμήματος Γλωσσικών και Διαπολιτισμικών Σπουδών.

1.7 Κοινά μαθήματα για τις κατευθύνσεις 1 & 2

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΟΝΟΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ECTS	ΕΞΑΜΗΝΟ
ΚΟ1100	ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΙΣ ΓΛΩΣΣΙΚΕΣ ΣΠΟΥΔΕΣ	5	1
ΚΟ1109	ΚΟΙΝΩΝΙΟΓΛΩΣΣΟΛΟΓΙΑ: ΓΛΩΣΣΑ, ΚΟΙΝΩΝΙΑ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΣ	5	1
ΚΟ1400	ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΙΣ ΔΙΑΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΕΣ ΣΠΟΥΔΕΣ	5	1
ΚΟ1300	ΠΟΛΙΤΙΣΜΟΣ: ΘΕΩΡΗΤΙΚΕΣ ΠΡΟΣΕΓΓΙΣΕΙΣ	5	1
ΚΟ1600	ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΗΝ ΑΡΧΑΙΑ ΚΛΑΣΙΚΗ ΚΑΙ ΕΛΛΗΝΙΣΤΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ (ΕΠΟΣ, ΔΡΑΜΑ, ΛΥΡΙΚΗ ΠΟΙΗΣΗ, ΕΛΛΗΝΙΣΤΙΚΟ ΜΥΘΙΣΤΟΡΗΜΑ)	5	1
ΚΟ1500 ³	«ΠΑΓΚΟΣΜΙΑ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ» ΚΑΙ ΑΙΣΘΗΤΙΚΑ ΡΕΥΜΑΤΑ	5	1
ΚΟ2100	ΕΠΙΠΕΔΑ ΓΛΩΣΣΙΚΗΣ ΑΝΑΛΥΣΗΣ	5	2
ΚΟ2700	ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΤΩΝ ΓΛΩΣΣΩΝ	5	2
ΚΟ2300	ΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗ ΙΣΤΟΡΙΑ ΚΑΙ ΠΑΓΚΟΣΜΙΟΤΗΤΑ	5	2
ΚΟ2400	ΔΙΕΘΝΕΙΣ ΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΕΣ ΣΧΕΣΕΙΣ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΟΙ ΟΡΓΑΝΙΣΜΟΙ	5	2
ΚΟ2500 ⁴	ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΗ ΣΥΓΚΡΙΤΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΟΛΟΓΙΑ	5	2
ΚΟ2509	ΙΣΤΟΡΙΑ ΤΗΣ ΝΕΟΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑΣ	5	2
ΚΟ3100	ΕΚΠΑΙΔΕΥΤΙΚΕΣ, ΚΟΙΝΩΝΙΚΕΣ ΚΑΙ ΟΙΚΟΝΟΜΙΚΕΣ ΟΦΕΙΣ ΤΗΣ ΠΟΛΥΓΛΩΣΣΙΑΣ	5	3
ΚΟ3200	ΕΙΣΑΓΩΓΗ ΣΤΗ ΜΕΤΑΦΡΑΣΕΟΛΟΓΙΑ	5	3
ΚΟ3400	ΔΙΑΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ I	5	3
ΚΟ3700 ⁵	ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΤΗΣ ΝΕΑΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΩΣ ΔΕΥΤΕΡΗΣ/ΞΕΝΗΣ ΓΛΩΣΣΑΣ	5	3
ΚΟ3500	ΘΕΩΡΙΑ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑΣ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗ ΚΡΙΤΙΚΗ	5	3
ΚΟ4700 ⁶	ΔΙΑΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗ ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ	5	4
ΚΟ4400	ΔΙΑΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ II	5	4
ΚΟ4709	ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ, ΕΚΠΑΙΔΕΥΣΗ ΚΑΙ ΔΙΑΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΕΣ ΣΧΕΣΕΙΣ	5	4
ΚΟ5000	ΕΡΕΥΝΗΤΙΚΗ ΜΕΘΟΔΟΛΟΓΙΑ I	5	5
ΚΟ5100	ΑΦΗΓΗΣΗ – ΑΝΑΛΥΣΗ ΛΟΓΟΥ	5	5
ΚΟ6000	ΕΡΕΥΝΗΤΙΚΗ ΜΕΘΟΔΟΛΟΓΙΑ II	5	6
ΚΟ6800	ΨΗΦΙΑΚΑ ΔΙΑΜΕΣΟΛΑΒΗΜΕΝΗ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ – ΠΟΛΥΓΡΑΜΜΑΤΙΣΜΟΙ	5	6

³ Παλιός κωδικός ΚΟ2500⁴ Παλιός κωδικός ΚΟ1500⁵ Παλιός κωδικός ΚΟ4700⁶ Παλιός κωδικός ΚΟ3700

1.8 Ξένες Γλώσσες

- (μία (1) εκ των διαθεσίμων ΓΛΩΣΣΩΝ 1 επιλέγεται στο 3ο εξάμηνο και από τις δύο κατευθύνσεις και είναι υποχρεωτική στη συνέχεια για όλα τα επίπεδα στην κατεύθυνση ΕΓΔΕ ενώ τα άλλα επίπεδα είναι επιλογής για την κατεύθυνση ΛΣ)
- (μία (1) εκ των διαθεσίμων ΓΛΩΣΣΩΝ 2 επιλέγεται στο 4ο εξάμηνο υποχρεωτικά στην κατεύθυνση ΕΓΔΕ και είναι υποχρεωτική στη συνέχεια για όλα τα επίπεδα στην κατεύθυνση ΕΓΔΕ, ενώ είναι επιλογής για την κατεύθυνση ΛΣ)

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΟΝΟΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ECTS	ΚΑΤΕΥΘΥΝΣΗ (ΥΠ)	ΕΞΑΜΗΝΟ
ΞΓ3961	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ Ι - ΚΙΝΕΖΙΚΗ	5	ΕΓΔΕ + ΛΣ	3
ΞΓ3971	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ Ι - ΑΡΑΒΙΚΗ	5	ΕΓΔΕ + ΛΣ	3
ΞΓ3981	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ Ι - ΙΣΠΑΝΙΚΗ	5	ΕΓΔΕ + ΛΣ	3
ΞΓ3991	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ Ι - ΙΑΠΩΝΙΚΗ	5	ΕΓΔΕ + ΛΣ	3
ΞΓ4962	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙ - ΚΙΝΕΖΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	4
ΞΓ4972	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙ - ΑΡΑΒΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	4
ΞΓ4982	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙ - ΙΣΠΑΝΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	4
ΞΓ4992	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙ - ΙΑΠΩΝΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	4
ΞΓ5963	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙΙ - ΚΙΝΕΖΙΚΗ	2	ΕΓΔΕ	5
ΞΓ5973	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙΙ - ΑΡΑΒΙΚΗ	2	ΕΓΔΕ	5
ΞΓ5983	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙΙ - ΙΣΠΑΝΙΚΗ	2	ΕΓΔΕ	5
ΞΓ5993	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙΙ - ΙΑΠΩΝΙΚΗ	2	ΕΓΔΕ	5
ΞΓ6964	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙV- ΚΙΝΕΖΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	6
ΞΓ6974	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙV - ΑΡΑΒΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	6
ΞΓ6984	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙV - ΙΣΠΑΝΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	6
ΞΓ6994	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙV - ΙΑΠΩΝΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	6
ΞΓ7965	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ V- ΚΙΝΕΖΙΚΗ	2	ΕΓΔΕ	7
ΞΓ7975	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ V - ΑΡΑΒΙΚΗ	2	ΕΓΔΕ	7
ΞΓ7985	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ V - ΙΣΠΑΝΙΚΗ	2	ΕΓΔΕ	7
ΞΓ7995	ΓΛΩΣΣΑ 1- ΕΠΙΠΕΔΟ V - ΙΑΠΩΝΙΚΗ	2	ΕΓΔΕ	7
ΞΓ4961	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ Ι - ΚΙΝΕΖΙΚΗ	4	ΕΓΔΕ	4
ΞΓ4971	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ Ι - ΑΡΑΒΙΚΗ	4	ΕΓΔΕ	4
ΞΓ4981	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ Ι - ΙΣΠΑΝΙΚΗ	4	ΕΓΔΕ	4
ΞΓ4991	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ Ι - ΙΑΠΩΝΙΚΗ	4	ΕΓΔΕ	4
ΞΓ5962	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙ - ΚΙΝΕΖΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	5
ΞΓ5972	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙ - ΑΡΑΒΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	5
ΞΓ5982	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙ - ΙΣΠΑΝΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	5
ΞΓ5992	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙ - ΙΑΠΩΝΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	5
ΞΓ6963	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙΙ - ΚΙΝΕΖΙΚΗ	2	ΕΓΔΕ	6
ΞΓ6973	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙΙ - ΑΡΑΒΙΚΗ	2	ΕΓΔΕ	6
ΞΓ6983	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙΙ - ΙΣΠΑΝΙΚΗ	2	ΕΓΔΕ	6
ΞΓ6993	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙΙΙ - ΙΑΠΩΝΙΚΗ	2	ΕΓΔΕ	6
ΞΓ7964	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙV- ΚΙΝΕΖΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	7
ΞΓ7974	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙV - ΑΡΑΒΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	7
ΞΓ7984	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙV - ΙΣΠΑΝΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	7
ΞΓ7994	ΓΛΩΣΣΑ 2- ΕΠΙΠΕΔΟ ΙV - ΙΑΠΩΝΙΚΗ	3	ΕΓΔΕ	7

1.9 Μαθήματα Ακαδημαϊκών Δεξιοτήτων Ξένης Γλώσσας

Προαιρετικά μαθήματα Ακαδημαϊκών Δεξιοτήτων Ξένης Γλώσσας

- Επιλέγονται επιπρόσθετα των άλλων κατηγοριών μαθημάτων
- Δεν συμμετέχουν στις προϋποθέσεις λήψης πτυχίου
- Δεν έχουν βαθμολογία πάρα μόνο επιτυχή ή όχι παρακολούθηση
- Αναγράφονται στο παράρτημα διπλώματος

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΟΝΟΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ECTS	ΕΞΑΜΗΝΟ
ΑΔ1930	ΑΓΓΛΙΚΑ ΓΙΑ ΑΚΑΔΗΜΑΪΚΟΥΣ ΣΚΟΠΟΥΣ	5	1,3,5,7
ΑΔ3930	ΑΓΓΛΙΚΑ ΓΙΑ ΕΡΕΥΝΗΤΙΚΗ ΕΡΓΑΣΙΑ	5	3, 5, 7
ΑΔ4936	ΖΗΤΗΜΑΤΑ ΟΡΟΛΟΓΙΑΣ ΣΤΙΣ ΓΛΩΣΣΙΚΕΣ ΚΑΙ ΔΙΑΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΕΣ ΣΠΟΥΔΕΣ	5	4,6,8
ΑΔ2936	ΑΓΓΛΙΚΑ ΓΙΑ ΔΙΑΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑ	5	2,4,6,8

1.10 Υποχρεωτικά μαθήματα στην κατεύθυνση 1 (ΕΓΔΕ), επιλογής για την κατεύθυνση 2 (ΛΣ)

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΟΝΟΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ECTS	ΕΞΑΜΗΝΟ
ΓΔ4110	ΓΛΩΣΣΙΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ ΣΤΗΝ ΟΙΚΟΝΟΜΙΑ ΚΑΙ ΤΙΣ ΔΙΕΘΝΕΙΣ ΣΧΕΣΕΙΣ	4	4
ΓΔ4810	ΜΕΤΑΝΑΣΤΕΥΣΗ ΚΑΙ ΤΑΥΤΟΤΗΤΕΣ	4	4
ΓΔ5410	ΔΙΑΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗ ΨΥΧΟΛΟΓΙΑ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗ ΔΙΑΜΕΣΟΛΑΒΗΣΗ (ΕΠΙΛΥΣΗ ΣΥΓΚΡΟΥΣΕΩΝ)	5	5
ΓΔ5210	ΚΟΙΝΩΝΙΚΑ ΠΕΡΙΒΑΛΛΟΝΤΑ ΜΕΤΑΦΡΑΣΗΣ ΚΑΙ ΔΙΕΡΜΗΝΕΙΑΣ	5	5
ΓΔ5219	ΜΕΤΑΦΡΑΣΗ Α->Β I	5	5
ΓΔ6110	ΔΗΜΟΣΙΟΣ ΛΟΓΟΣ – ΡΗΤΟΡΙΚΗ	5	6
ΓΔ6810	ΔΙΑΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΟ MANAGEMENT	5	6
ΓΔ6210	ΜΕΤΑΦΡΑΣΗ Α->Β II	5	6
ΓΔ7210	ΜΕΤΑΦΡΑΣΗ Β->Α	5	7

1.11 Επιλεγόμενα μαθήματα από τις 2 κατευθύνσεις (ΕΓΔΕ και ΛΣ)

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΟΝΟΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ECTS	ΕΞΑΜΗΝΟ
ΓΔ7810	ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΣ ΚΑΙ ΕΦΑΡΜΟΓΗ ΔΙΑΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΟΥ PROJECT ⁷	5	7
ΚΕ7019	ΕΙΔΙΚΑ ΘΕΜΑΤΑ ΣΥΓΧΡΟΝΗΣ ΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗΣ ΙΣΤΟΡΙΑΣ [ΜΕ ΕΜΦΑΣΗ ΤΗΝ ΜΕΣΗ ΑΝΑΤΟΛΗ ΚΑΙ ΑΝΑΤΟΛΙΚΗ ΜΕΣΟΓΕΙΟ]	5	7
ΚΕ8320	ΚΙΝΗΜΑΤΟΓΡΑΦΟΣ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗ ΚΡΙΤΙΚΗ	5	8
ΑΤ7ΧΧ ⁸	ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΑΠΟ ΑΛΛΑ ΤΜΗΜΑΤΑ	5 ...	7
ΑΤ8ΧΧ ⁹	ΠΡΟΣΦΕΡΟΜΕΝΑ ΜΑΘΗΜΑΤΑ ΑΠΟ ΑΛΛΑ ΤΜΗΜΑΤΑ	5 ...	8

⁷ Το μάθημα του 7^{ου} εξαμήνου **Σχεδιασμός και εφαρμογή διαπολιτισμικού Project (ΓΔ7810)** είναι πλέον επιλογής στην κατεύθυνση ΕΓΔΕ και λαμβάνει 5 ECTS (αντί των 10)

⁸ Ανάλογα με την προσφορά των άλλων Τμημάτων

⁹ Ανάλογα με την προσφορά των άλλων Τμημάτων

1.12 Υποχρεωτικά μαθήματα στην κατεύθυνση 2 (ΛΣ), επιλογής για την κατεύθυνση 1 (ΕΓΔΕ)

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΟΝΟΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ECTS	ΕΞΑΜΗΝΟ
ΛΣ4620	ΑΡΧΑΙΑ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ Ι	5	4
ΛΣ4520	ΚΕΙΜΕΝΑ ΚΑΙ ΣΥΓΓΡΑΦΕΙΣ ΤΗΣ ΝΕΟΤΕΡΗΣ ΚΑΙ ΣΥΓΧΡΟΝΗΣ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑΣ Ι	5	4
ΛΣ4220	ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΚΗ ΜΕΤΑΦΡΑΣΗ: ΘΕΩΡΙΑ ΚΑΙ ΠΡΑΞΗ	5	4
ΛΣ5620	ΑΡΧΑΙΑ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΙΙ	5	5
ΛΣ5520	ΚΕΙΜΕΝΑ ΚΑΙ ΣΥΓΓΡΑΦΕΙΣ ΤΗΣ ΝΕΟΤΕΡΗΣ ΚΑΙ ΣΥΓΧΡΟΝΗΣ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑΣ ΙΙ	5	5
ΛΣ5529	ΨΗΦΙΑΚΟ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΟ, ΓΛΩΣΣΑ ΚΑΙ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ – ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟ ¹⁰	5	5
ΛΣ5420	ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΤΗΣ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑΣ	5	5
ΛΣ6620	ΑΡΧΑΙΑ ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΙΙΙ	5	6
ΛΣ6520	ΤΑΥΤΟΤΗΤΕΣ ΚΑΙ ΕΤΕΡΟΤΗΤΕΣ ΣΤΗ ΝΕΟΕΛΛΗΝΙΚΗ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ	5	6
ΛΣ6720	ΨΗΦΙΑΚΟΙ ΜΑΘΗΣΙΑΚΟΙ ΣΧΕΔΙΑΣΜΟΙ ΣΤΗ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ - ΕΡΓΑΣΤΗΡΙΑΚΟ ¹¹	5	6
ΛΣ6529	ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ ΚΑΙ ΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗ ΕΙΚΟΝΟΛΟΓΙΑ	5	6
ΛΣ7520	ΑΦΗΓΗΣΕΙΣ ΖΩΗΣ: ΑΠΟΜΝΗΜΟΝΕΥΜΑ, ΜΑΡΤΥΡΙΑ, ΗΜΕΡΟΛΟΓΙΟ, ΑΥΤΟΒΙΟΓΡΑΦΙΑ	5	7
ΛΣ7529	ΔΙΑΘΕΜΑΤΙΚΕΣ ΚΑΙ ΔΙΑΚΑΛΛΙΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΣΕΓΓΙΣΕΙΣ ΣΤΗ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ	5	7
ΛΣ7528	ΜΕΤΑ-ΑΠΟΙΚΙΑΚΕΣ ΣΠΟΥΔΕΣ ΚΑΙ ΔΙΑΠΟΛΙΤΙΣΜΙΚΗ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ	5	7
ΛΣ7820	Η ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑ ΣΤΗ ΜΑΖΙΚΗ ΚΑΙ ΔΗΜΟΦΙΛΗ ΚΟΥΛΤΟΥΡΑ	5	7

1.13 Πτυχιακή Εργασία (προαιρετική- 10 ECTS)

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΟΝΟΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ECTS	ΕΞΑΜΗΝΟ
ΠΕ7030	ΠΤΥΧΙΑΚΗ ΕΡΓΑΣΙΑ	10	7-8

Η Πτυχιακή Εργασία (ΠΕ) είναι προαιρετική και στις δύο κατευθύνσεις. Αποτελεί μια ολοκληρωμένη, ερευνητική παρουσίαση ενός θέματος των σπουδών. Το θέμα της εμπίπτει στα γνωστικά αντικείμενα του Τμήματος. Το βάρος της ΠΕ καθορίζεται σε δέκα (10) ECTS, Κάθε ΠΕ εκπονείται από έναν φοιτητή ή ομάδα φοιτητών Η ΠΕ αποτελεί πνευματική ιδιοκτησία του Ιδρύματος. Το θέμα της δεν μπορεί να εντάσσεται σε προγράμματα και απαιτήσεις φορέων ή σε συμμετοχή σε διαγωνισμούς.

Η έναρξη της Πτυχιακής Εργασίας (ΠΕ) μπορεί να γίνει από το έβδομο (7ο) εξάμηνο των σπουδών και εφόσον ο φοιτητής ή φοιτήτρια έχει παρακολουθήσει επιτυχώς μαθήματα συνολικού βάρους 120 ECTS.

Η εκπόνηση της ΔΕ γίνεται υπό την εποπτεία ενός μέλους ΔΕΠ του Τμήματος και παρουσιάζεται ενώπιον τριμελούς επιτροπής. Η τριμελής επιτροπή ορίζεται από την Συνέλευση του Τμήματος και απαρτίζεται από τον επιβλέποντα ή την επιβλέπουσα και δύο ακόμη μέλη ΔΕΠ ή διδάσκοντες με άλλο καθεστώς του Τμήματος ή του Π.Θ με συναφές γνωστικό αντικείμενο με το θέμα της ΠΕ. Η επιτροπή δέχεται και βαθμολογεί ή απορρίπτει την εργασία. Ο φοιτητής έχει την ευθύνη για την περιοδική ενημέρωση του εποπτεύοντος μέλους ΔΕΠ για την πρόοδο της ΠΕ.

Οι φοιτητές / φοιτήτριες με την ολοκλήρωση της ΠΕ, την καταθέτουν γραπτώς στη γραμματεία του Τμήματος και την παρουσιάζουν ενώπιον της επιτροπής, σε δημόσια παρουσίαση, κατά την διάρκεια των τριών εξεταστικών περιόδων κάθε ακαδημαϊκού έτους.

¹⁰ Μετονομασία του μαθήματος «ΨΗΦΙΑΚΕΣ ΕΦΑΡΜΟΓΕΣ ΣΤΙΣ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΚΕΣ ΣΠΟΥΔΕΣ: ΑΠΟ ΤΙΣ ΨΗΦΙΑΚΕΣ ΠΗΓΕΣ ΣΤΗ ΔΙΑΔΙΚΤΥΑΚΗ ΑΝΑΓΝΩΣΗ»

¹¹ Μετονομασία του μαθήματος «ΟΙ ΝΕΕΣ ΤΕΧΝΟΛΟΓΙΕΣ ΣΤΗ ΔΙΔΑΚΤΙΚΗ ΤΗΣ ΛΟΓΟΤΕΧΝΙΑΣ»

1.14 Πρακτική Άσκηση Φοιτητών (υποχρεωτική – 10 ECTS)

ΚΩΔΙΚΟΣ	ΟΝΟΜΑ ΜΑΘΗΜΑΤΟΣ	ECTS	ΕΞΑΜΗΝΟ
ΠΑ8000	ΠΡΑΚΤΙΚΗ ΑΣΚΗΣΗ	10	8

Η Πρακτική Άσκηση (ΠΑ) αποτελεί μια αποτελεσματική μέθοδο για επαφή και εξοικείωση των φοιτητών/τριών με τα αντικείμενα της πιθανής μελλοντικής τους απασχόλησης και η πληρέστερη γνώση και κατανόηση των προβλημάτων και των ιδιαιτεροτήτων του επαγγελματικού τους πεδίου για την επίτευξη της καλύτερης ένταξης τους στον χώρο εργασίας αμέσως μετά το τέλος των σπουδών τους. Στο πλαίσιο του Προγράμματος ΠΑ, φοιτητές/τριες του Προγράμματος Σπουδών του Τμήματος μπορούν να εργάζονται για καθορισμένο αριθμό μηνών, ισοδύναμου πλήρους απασχόλησης, ανάλογα με την κατεύθυνση που έχουν επιλέξει, στην εκπαίδευση, σε ελληνικούς και διεθνείς οργανισμούς και φορείς του δημόσιου και του ιδιωτικού τομέα, στα αντικείμενα των Γλωσσικών και Διαπολιτισμικών Σπουδών και στην πρακτική τους εφαρμογή.

Η ΠΑ είναι **υποχρεωτική, λαμβάνει 10 ECTS**, χωρίς βαθμολογία και υλοποιείται κατά τη διάρκεια του ογδόου (8ου) εξαμήνου και μετέπειτα. Σε κάθε περίπτωση, η επιτυχής ολοκλήρωση της αναγράφεται στο παράρτημα διπλώματος.

Οι προϋποθέσεις ώστε να επιτραπεί σε έναν/μία φοιτητή/φοιτήτρια να αρχίσει την πρακτική άσκηση είναι:

- α) Να έχει πιστοποιημένη γνώση της Αγγλικής Γλώσσας επιπέδου B2
- β) Να έχει παρακολουθήσει επιτυχώς μαθήματα συνολικού βάρους 150 ECTS.

Σε περίπτωση πρακτικής άσκησης που πρόκειται να πραγματοποιηθεί στο εξωτερικό, οι φοιτητές/τριες πρέπει να πληρούν το επιπρόσθετο κριτήριο της αποδεδειγμένης γνώσης της γλώσσας στην οποία θα γίνει η επίβλεψη/εποπτεία και η υλοποίηση της πρακτικής άσκησης στον φορέα.

Προκειμένου να συμπληρωθούν τα ECTS του 8^{ου} εξαμήνου (30 ECTS) οι φοιτητές/τριες καλούνται να επιλέξουν μαθήματα συνολικής αξίας 20 ECTS είτε από τον κατάλογο των κατ' Επιλογήν Υποχρεωτικών μαθημάτων της άλλης κατεύθυνσης του Τμήματος του 4^{ου} και 6^{ου} εξαμήνου, είτε από τα νέα προσφερόμενα μαθήματα του ΠΣ ή άλλων Τμημάτων¹².

¹² Ανάλογα με την προσφορά των άλλων Τμημάτων